ZESTAW

ZASTOSOWANE MATERIAŁY

Słupy nośne oraz belki poziome o przekroju okrągłym i średnicy 100 i 60 mm, wykonane z drewna klejonego i/lub bezrdzeniowego powlekanego wielowarstwowo preparatami chroniącymi przed pękanie m, zwietrzeniem, pleśnią.

Słupy nośne oraz belki poziome połączone ze sobą prostopadle w jednej osi poprzez siodłowe zakończenie, zabezpieczające przed obrotem wokół własnej osi i rozchwianiem.

Słupy nośne i belki poziome zakończone zaokrągleniem o promieniu 50 mm.

Podesty o wymiarach 1,00 x 1,00 m wykonane z desek ryflowanych i/ lub ze sklejki antypoślizgowej, wmontowane w podfrezowane zagłębienia poziomych belek stanowiących elementy konstrukcyjne.

Barierki oraz daszki wykonane z płyt HPL lub HDPE.

Ścianka wspinaczkowa wykonana ze sklejki wodoodpornej pomalowanej wodorozpuszczalnymi farbami akrylowymi.

Dodatkowo wyposażone w uchwyty (kamienie) wspinaczkowe. W górnej części posiada znormalizowane otwory wejściowe.

Zjeżdżalnia o ślizgu wykonanym z blachy nierdzewnej, zagłębionej w burtach malowanych proszkowo. Poziom startowy zjeżdżalni usytuowany na wysokości 1,10 m.

Przeplotnia linowa wykonana z lin polipropylenowych wzmocnionych wewnętrzny splotem stalowym. Liny połączone łącznikami wykonanymi z wysoko udarowego tworzywa. Końcówki mocujące z gwintem stalowym zaprasowane w aluminium.

Pomost linowy wykonany z lin polipropylenowych wzmocnionych splotem stalowym, łączniki wykonane z tworzywa sztucznego. Dodatkowo konstrukcja wzmocniona belkami okrągłymi o średnicy 100 mm.

Pomost z belką wykonany z belek okrągłych o średnicy 100 mm. Ruchoma belka wykonana z drewna klejonego lub bezrdzeniowego wyposażona w elementy zabezpieczające w postaci łańcuchów wykonanych ze stali nierdzewnej.

Pomost wiszący z drewna – konstrukcja wykonana z belek okrągłych o średnicy 100 mm, wzmocniona jeklami stalowymi, do których przymocowane są deski tworzące podłogę pomostu.

Elementy metalowe malowane proszkowo i/lub cynkowane i/lub wykonane ze stali nierdzewnej.

HUŚTAW KA WAGOW A KONIKI

ZASTOSOWANE MATERIAŁY

Ramię huśtawki wykonane z drewna klejonego lub/ i bezrdzeniowego, o średnicy 100 mm, połączone z osią obrotu za pomocą dwustronnych, stalowych kształtowników malowanych proszkowo.

Oś obrotu na czterech uszczelnionych łożyskach kulkowych.

Stalowa noga zabetonowana bezpośrednio w gruncie.

Uchwyty wykonane z wysokoudarowego plastiku z szerokim (bezpiecznym) zakończeniem.

Elementy nawiązujące kształtem do głowy zwierzęcia wykonane z płyt HDPE.

Uwaga!

Istnieje możliwość wykonania głów koników również w kolorach:

czerwonym, żółtym, pomarańczowym oraz niebieskim.

Standardowo wraz z huśtawką są montowane odbojniki z opon. Za dopłatą montujemy także odbojniki gumowe na kotwach, zalecane przy nawierzchni bezpiecznej.

SPRĘŻYNOWCE ( w kształcie konika i motoru)

ZASTOSOWANE MATERIAŁY

Korpus sprężynowca wykonany z płyty HDPE.

Uchwyty na dłonie oraz oparcia na stopy wykonane z tworzywa wysokoudarowego z szerokim (bezpiecznym) zakończeniem.

Sprężyna stalowa malowana proszkowo.

Urządzenie posadowione w gruncie za pomocą prefabrykowanego betonowego fundamentu.

KARUZELA HYZIO

ZASTOSOWANE MATERIAŁY

Konstrukcja i ramiona karuzeli wykonana z rur stalowych.

Element obrotowy oparty na konstrukcji złożonej z dwóch łożysk.

Całość malowana metodą proszkową odporną na warunki atmosferyczne.

Talerz ze sklejki antypoślizgowej.

Siedziska karuzeli wykonane ze sklejki wodoodpornej.

SPRĘŻYNOWIEC DWUODOWBOWY

ZASTOSOWANE MATERIAŁY

Korpus sprężynowca wykonany z płyty HDPE.

Uchwyty na dłonie oraz oparcia na stopy wykonane z tworzywa wysokoudarowego z szerokim (bezpiecznym) zakończeniem.

Sprężyna stalowa malowana proszkowo.

Urządzenie posadowione w gruncie za pomocą prefabrykowanego betonowego fundamentu.

HUŚTAW DWUOSOBOWA SROJĄCA

ZASTOSOWANE MATERIAŁY

Huśtawka wykonana z drewna klejonego lub/ i bezrdzeniowego, o przekroju okrągłym i średnicy 100 mm.

Nogi huśtawki pochylone w dwóch płaszczyznach.

Łańcuchy i zawiesia wykonane ze stali nierdzewnej.

Siedziska – metalowy stelaż w oprawie z tworzywa/ gumy.

Górna belka – metalowa malowana proszkowo.

KOMIN TRÓJKĄTNY

ZASTOSOWANE MATERIAŁY

Belki o przekroju okrągłym i średnicy 100 i 60 mm, wykonane z drewna klejonego i/lub bezrdzeniowego powlekanego wielowarstwowo preparatami chroniącymi przed pękaniem, zwietrzeniem, pleśnią.

Belki zakończone zaokrągleniem o promieniu 50 mm.

Elementy metalowe malowane proszkowo i/lub cynkowane i/lub wykonane ze stali nierdzewnej.